ESTERILIZADOR DE VAPOR AUTOGENERADO

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| FOLIO |  | | PARTIDA |  | CLAVE DE CUADRO ESTATAL |  |
| ÁREA REQUIRENTE |  | | | | | |
| DESCRIPCIÓN  TÉCNICA: | 1.- ESTERILIZADOR DE VAPOR AUTOGENERADO CON CAPACIDAD ÚTIL DE 450 LITROS.  2.- TIPO EMPOTRABLE  3.- DE UNA PUERTA AUTOMÁTICA DESLIZABLE CONTROLADA A TRAVÉS DE LA PANTALLA.  4.- CON SELLO DE PUERTA ACTIVADO POR VAPOR LIBRE DE LUBRICACIÓN  5.- ESTRUCTURA FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE TIPO 304L Y 316 L.  6.- CÁMARA RECTANGULAR QUE PERMITE UNA MEJOR DISTRIBUCIÓN DEL VAPOR EN LA CARGA.  7.- CÁMARA, CHAQUETA Y PUERTAS CONSTRUIDAS EN ACERO INOXIDABLE TIPO 316L  8.- ESTERILIZADOR AUTOMÁTICO CONTROLADO POR MICROPROCESADOR.  9.- TEMPERATURA DE ESTERILIZACIÓN DE 121 A 135 °C.  10.- CON LOS SIGUIENTES CICLOS DE ESTERILIZACIÓN:  10.1.- PREVACÍO  10.2.- GRAVEDAD.  11.- PROGRAMAS PREESTABLECIDOS MÍNIMOS DE ESTERILIZACIÓN:  11.1.- INSTRUMENTAL A 132°C  11.2.- TEXTILES: 132°C.  11.3.- USO INMEDIATO 132 °C  11.4.- PRUEBA DE FUGA.  11.5.- CICLO DE CALENTAMIENTO  11.6.- CICLO BOWIE-DICK  12.- SISTEMA DE SEGURIDAD QUE IMPIDA LA APERTURA DE LA PUERTA, DURANTE TODO EL CICLO DE ESTERILIZACIÓN  13.- PANTALLA DIGITAL PARA DESPLIEGUE DE PARÁMETROS, PROGRAMACIÓN, SELECCIÓN DE CICLOS Y ALARMAS.  14.- INDICADOR AUDIBLE Y VISIBLE DE FIN DE CICLO.  15.- ALARMAS AUDIBLES Y VISIBLES CON CONTROL DE VOLUMEN  15.1.- PUERTA (S) MAL CERRADA (S).  15.2.- FALLA DE PRESIÓN DE LA CÁMARA.  15.3.- FALLA EN EL SENSOR DE TEMPERATURA  15.4.- FALLA EN EL SENSOR DE PRESIÓN.  15.5.- DESVIACIÓN DE TIEMPOS PREESTABLECIDOS.  16.- CICLOS PROGRAMABLES POR EL USUARIO Y CON NOMBRES PERSONALIZABLES.  17.- PANTALLA TÁCTIL A COLOR DE 8.4 PULGADAS DE CONTROL UBICADA A UNA ALTURA ERGONÓMICA, QUE PERMITE UN FÁCIL ACCESO PARA EL OPERADOR.  18.- MENSAJES EN PANTALLA CON FRASES COMPLETAS, NO CÓDIGOS.  19.- GENERADOR DE VAPOR DE ACERO INOXIDABLE 316L CON DOS SENSORES DE NIVEL DE AGUA TIPO FLOTADOR.  20.- AISLAMIENTO DE LA CÁMARA HECHO DE FIBRA DE 30 MM DE LANA MINERAL, CON UN REVESTIMIENTO RÍGIDO DE ALUMINIO.  21.- VÁLVULA DE SEGURIDAD DE LIBERACIÓN DE PRESIÓN DE VAPOR.  22.- IMPRESORA TÉRMICA PARA EL REGISTRO ALFANUMÉRICO DEL CICLO DE ESTERILIZACIÓN Y MENSAJES DE ERROR.  23.- SISTEMA DE PARO DE EMERGENCIA DEL EQUIPO.  24.- SISTEMA DE VACÍO POR BOMBA DE VACÍO DE DOS ETAPAS.  25.- SISTEMA DE PARO Y ARRANQUE AUTOMÁTICOS QUE PERMITE EL AHORRO DE SUMINISTROS. | | | | | |
| ACCESORIOS | CANT | DESCRIPCIÓN | | | | |
| 1 1 | * (UNO) CARRO DE CARGA TIPO RACK FABRICADO EN ACERO INOXIDABLE * (UNO) CARRO TRANSPORTADOR DE RACK DE CARGA DE ACERO INOXIDABLE | | | | |
|  |  | | | | |
| INSTALACIÓN: | N/A | DESCRIPCIÓN | | | | |
|  |  | | | | |
| DOCUMENTOS PARA ENTREGAR Y REQUISITOS DE EVALUACIÓN TÉCNICA: | | | | | | |
| APEGARSE A LO SEÑALADO EN EL ANEXO 1. CARTA DE REQUERIMIENTOS TÉCNICOS. | | | | | | |

|  |  |
| --- | --- |
| RESPONSABLE DEL REQUERIMIENTO |  |